

# 关于举办 2026 年职业院校“高端数控制造”教师技能培训班的通知

各相关院校：

在国家高度重视职业教育发展和“技能中国行动”的背景下，智能制造与职业教育需要深化融合，职业院校专业师资队伍建设成为职教领域共同关注的焦点和难点。为提高专业教师教育教学水平和创新能力，提升应用型教学资源开发能力和利用，服务制造强国战略，促进装备制造类专业教学资源共建共享，让教师们有机会学习、总结和交流，浙江亚龙教育装备研究院拟组织举办 2026 年职业院校“高端数控制造”骨干教师技能培训班。现将有关事项通知如下：

## 一、培训对象：

各相关院校“数控”、“机电”、“机械”等相关专业教师及实训指导教师，为保证学习质量，每期限报 20 人（额满即止）。

## 二、培训时间及地点：

期别	报到时间	培训时间	报名截止	培训地点
第三期	8 月 2 日	8 月 3 日- 7 日	7 月 20 日	浙江亚龙教育装备研究院 温州市永嘉工业园区 (瓯北街道园区大道、林浦路交叉口)

## 三、培训内容及安排：

时间	课程内容	课时
第一天	报到	/
第二天	1. 开班； 2. 数控仿真软件的使用介绍； 3. 车铣削 PAL、ISO 的标准编程指令介绍； 4. 车铣削刀具与选用介绍； 5. 车削各循环指令编程应用； 6. 典型工件的三维设计；	6
第三天	1. 车削槽的加工编程应用； 2. 车铣削钻镗孔编程应用； 3. 三维设计的典型工件模型导入加工应用； 4. 第三方程序的导入应用； 5. 子程序编程应用； 6. 宏程序编程应用；	6
第四天	1. 车铣复合 C\Y 轴加工的应用范围介绍； 2. 车铣复合坐标系定义； 3. 车铣复合动力刀具的介绍与设置； 4. 车铣复合端面加工应用； 5. 车铣复合外圆面加工应用； 6. 车铣复合双主轴加工应用；	6

第五天	1. 极坐标编程应用； 2. 镜像指令编程应用； 3. 旋转指令编程应用； 4. 五轴铣削加工编程； 5. 加工工艺与程序的优化； 6. 工装夹具设计；	6
第六天	1. 数控机床加工程序的保存方法； 2. 数控机床加工与操作相关的参数； 3. 数控机床的维修与维护； 4. 活页式、工作页、新型态教材开发交流分享； 5. 课程设计； 6. 结业考核；	6
第七天	返程	

\*备注：（1）培训实训平台采用亚龙YL-MTS高端数控制造仿真系统软件；

（2）以上内容供参考，课程安排以报到时分发为准；

#### 四、培训发证：

培训结束后，考核成绩合格学员，可获得由浙江亚龙教育装备研究院颁发的结业证书（与德国 MTS 认证培训证书）。

#### 五、相关费用：

1. 培训费3800 元/人/期（含教材资料、实训损耗、住宿费（拼房）等）；

2. 缴费方式：对公汇款 或 现场刷卡；

账户名：浙江亚龙教育装备研究院； 开户行：中国银行永嘉瓯北支行； 账号：388363159046

汇款缴费的学员，需在报到前 5 个工作日内将培训费汇入以上账户；并在报到时请携带汇款回执单（复印件）以便财务核对。

3. 往返交通费由学员回原单位报销；

4. 住宿统一安排, 双人标间拼房, 如需单住需补交房费差价。

六、报名方式：请扫描二维码（报名成功后弹出群二维码，请扫码进群，培训安排在群内通知，如没有扫码进群，请联系工作人员）



联系人：0577-67987606；陈少珍 18105777106、王锦程 18105777887；

七、其他见附件：

1. 接站安排
2. 报到路线



## 附件一：接站安排

培训报到当天，安排在温州南动车站、温州龙湾机场统一接站，具体发车时间如下：

温州南动车站：下午 14:00 站点出发；下午 16:40 站点发车

温州龙湾机场：下午 13:30 机场出发；下午 16:00 机场出发

也可选择报到路线自行前往，请提前与会务人员联系对接。

## 附件二：报到路线

### ●动车

(1) 温州南站：

① 出站乘 30 路至瓯北三中下车即到；(06:00-18:00 约 1 小时/趟)

② 出站乘 B1 路到双屿客运中心，转 80 路公交--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

(2) 温州北站：

① 出站可通过滴滴定位（亚龙智能装备集团股份有限公司）打车到达亚龙，路程约9.7公里，约20分钟到达亚龙智能。

② 出站后步行约580米至温州北站公交枢纽公交站，乘坐永嘉207路公交车（约25站）至瓯北三中公交站下车，时长约1小时，最后步行259米至亚龙智能。

### ●飞机：

① 机场公交站乘 73 路—景屿路口，转 30 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

② 机场公交站乘 41 路--安澜亭码头，渡轮--瓯北码头，乘 103 路--亚龙智能（瓯北三中）即到；

### ●火车：

（火车站广场）乘 51 路大站快线（6:40-16:40）—报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；